

## Stanzmaschinen proLINE

# proCUT 6005

## Hydraulische Stanzmaschine mit rückfahrbarer Brücke

### Technische Daten

Durchgangshöhe in mm (optional mehr möglich)	185
Rückhub, einstellbar in mm	15 - 160



Typ proCUT	Stanzkraft in kN	Stanzfläche in mm	Maschinengewicht in kg	Ölbedarf in L.
6005/206.105/125	1250	2060 x 1050	10.000	250
6005/206.125/125	1250	2060 x 1250	10.500	250
6005/206.125/160	1600	2060 x 1250	15.000	250

### Features

#### NEU: Stanzkraft 1600 kN

- Erhöhung Schnittlänge pro Hub

#### KISS-Cut-Fähigkeit

##### Gleitbuchsen

- Stanzen gegen Stah

#### PREMIUM LONGLIFE Gleitbuchsen

- weniger Wartungsaufwand und Verschleiß

#### Verlängerung Verstellbereich

##### Auflaufstützen

- keine Zeitverluste durch Adaptermontage

#### Verstärkung Brückenführung

- weniger Verschleiß

#### Optimierung Flächen und Einbausituation Hydraulikzylinder

- weniger Verschleiß
- einfache Montage



## Technische Merkmale

- Ausgeführt in Stahlschweißkonstruktion mit 4 Säulen und rückfahrbarer Brücke
- Mit mechanischem Gleichlauf zur Erhaltung der Planparallelität zwischen Brücke und Stanztisch
- Ohne Zentralschmierung, mit selbstschmierenden Kunststoffbuchsen
- Brückenfahrt erfolgt mittels Elektromotor
- Rückfahrweg ist stufenlos einstellbar
- Das öldicht verschweißte Hydraulikaggregat befindet sich auf der Rückseite der Maschine
- Der Elektro-Schaltschrank ist seitlich an die Maschine angebaut
- Das Bedienterminal und alle erforderlichen elektrischen Bedien- und Kontrollelemente befinden sich an der Vorderseite
- Ein SPS Fabrikat Siemens S7 dient zum Steuern und Überwachen der verschiedenen Bewegungsabläufe
- Bedienerführung, dreisprachig, über Touch-Panel mit Klartext-Fehleranzeige
- Vorwahl-Hubzähler
- Gesamthubzähler
- Automatische MesserhöhenEinstellung
- Sicherheitslichtvorhang mit Schutz- und Auslösefunktion
- Auslösung des Stanzvorganges erfolgt wahlweise
- durch 1-Takt bzw. 2-Takt-Steuerung oder über einen Handtaster
- Schutzeinrichtung entsprechend den Europäischen Normen
- Fernwartung /-diagnose
- vier mechanische Tiefpunktanschlüge mit automatischer Verstellung, Einstellgenauigkeit 0,05 mm
- Neue Differenzialhydraulik

## Ihre Vorteile

- Mechanischer Gleichlauf für Parallelität beim Stanzprozess, auch bei ungleichmäßiger Schnittbelastung sowie hohen Materiallagen
- Automatische MesserhöhenEinstellung
- Steuerung mit Touch-Panel und Klartext-Fehleranzeige
- VPN für Ferndiagnose und Fernwartung um im Störfall Stillstandzeiten erheblich zu minimieren
- Automatische, motorisch verstellbare Tiefpunktanschlüge mit elektrischer Abschaltung in Tiefstlage

## Kontaktdaten:

schoen + sandt machinery GmbH  
Lemberger Straße 82  
D-66955 Pirmasens

☎ +49 (0) 6331 - 713 100  
sales@schoen-sandt.de  
[www.schoen-sandt.de](http://www.schoen-sandt.de)

